



TAF 801 | 1251

Źródła prądu zmiennego o przebiegu prostokątnym do spawania łukiem krytym

Źródła prądu zmiennego TAF 801 i TAF 1251 wykorzystują unikalną technologię generowania fali prostokątnej, która doskonale sprawdza się w szerokim zakresie zastosowań spawalniczych z użyciem prądu zmiennego.

- Możliwość pracy ciągłej;
- Programowanie wstępne napięcia łuku;
- Niezawodne zajarzanie dzięki napięciu o przebiegu prostokątnym;
- Układ regulacji napięcia łuku lub natężenia prądu ze sprzężeniem zwrotnym;
- Zoptymalizowane napięcie jałowe;
- Kompensacja wahań napięcia sieciowego;
- Kompensacja spadków napięcia wynikających z zastosowania długich kabli;
- Wysoki współczynnik mocy pozwala zmniejszyć zużycie energii;
- Zaprojektowane i zbudowane z myślą o łatwym serwisowaniu;
- Bezpieczne napięcie sterujące 42 V;
- Możliwe połączenie transformatorowe Scotta dwóch źródeł zasilania;

Doskonałe właściwości spawania

Źródła prądu zmiennego o przebiegu prostokątnym produkowane przez ESAB przekształcają za pomocą prostownika mostkowego sterowanego tyrystorowo napięcie wtórne o przebiegu sinusoidalnym na napięcie o przebiegu prostokątnym z doskonałymi właściwościami zajarzania i spawania. Spawanie łukiem krytym z wykorzystaniem grubych drutów litych wymaga źródła prądu o wysokiej wydajności. Źródła prądu TAF oferują wszystkie zalety prądu zmiennego:

- Brak ugięcia łuku;
- Wysoka wydajność dzięki systemowi wieloelektrodowemu;



Komunikacja

Źródła prądu TAF zostały zaprojektowane do stosowania z w pełni cyfrowym sterownikiem PEK.

Skuteczna komunikacja jest kluczowa w procesach zautomatyzowanego spawania. Dlatego też źródła prądu TAF przygotowane są do komunikacji za pomocą najpopularniejszych protokołów, takich jak TCP/IP (LAN), Anybus, Profibus, CAN, a nawet do bezpośredniej łączności z sterownikiem programowalnym.

W przypadku niektórych protokołów konieczne okazać się mogą dodatkowe, opcjonalne moduły łączności.

Dane techniczne	TAF 801	TAF 1251
Napięcie, 1 faza, 50 Hz, V	400/415/500	400/415/500
Napięcie, 1 faza, 60 Hz, V	400/440/550	400/440/550
Maksymalne obciążenie przy 100% cyklu roboczego, A/V	800/44	1250/44
60% cyklu roboczego, A/V	1000/44	1500/44
Zakres nastaw, A/V	300/28-800/44	400/28-1250/44
Napięcie jałowe, V	71	72
Moc jałowa, W	230	230
Wydajność	0,86	0,86
Współczynnik mocy	0,75	0,76
Klasa obudowy	IP 23	IP 23
Klasa zastosowania	S	S
Wymiary dł x szer x wys, mm	774x598x1428	774x598x1428
Masa, kg	495	608
Informacje dot. zamawiania	0460 516 880	0460 517 880

Prezentowane źródła prądu spełniają wymagania norm EN 60974-1 oraz IEC 974-1

Symbol **S** wskazuje, że dane źródło prądu może być stosowane w miejscach zwiększonego zagrożenia elektrycznego, tj. w miejscach gdzie zagrożenie elektryczne jest wyższe ze względu na wilgoć i/lub bliskość uziemionych przedmiotów metalowych.

Informacje dot. zamawiania

	PEK
Kabel sterowniczy 15 m	0460 910 881
Kabel sterowniczy 25 m	0460 910 882
Kabel sterowniczy 35 m	0460 910 883
Kabel sterowniczy 50 m	0460 910 884

POLSAB
TECHNIKA SPAWALNICZA

ESAB Sp. z o.o.
Biuro Handlowe
40-101 Katowice, ul Chorzowska 108
Tel.: +48 32 3511100
Fax: +48 32 3511120
E-mail: info@esab.pl

www.esab.pl

