

# Renegade ET 300i / ET 300iP

Przenośne zasilacze łuku do spawania metodami  
TIG DC / TIG DC Pulse oraz MMA



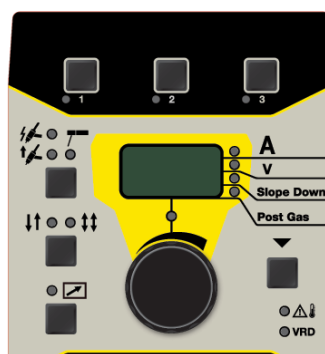
Urządzenia Renegade TIG DC to inwertorowe zasilacze łuku do spawania metodą TIG z zajarzaniem bezstykowym (HF) oraz metodą MMA, oferujące niespotykany współczynnik mocy do masy. Kompaktowa obudowa pozwala łatwo przenosić urządzenie w dowolne miejsce pracy. W połączeniu z wysokim cyklem roboczym oraz możliwością stosowania długich przewodów zasilających i spawalniczych urządzenie to staje się doskonałą maszyną do zastosowań stacjonarnych jak i w terenie. Urządzenie może być podłączone do sieci trójfazowej o napięciu od 208 - 528 VAC oraz do sieci jednofazowej o napięciu od 207 - 253 VAC.

- Niespotykany współczynnik mocy do masy w najbardziej kompaktowym wydaniu. Wytrzymała kompozytowa obudowa przeznaczona jest do pracy w najtrudniejszym środowisku.
- Zaprojektowane do ekstremalnych warunków, w tym do pracy w temperaturze otoczenia do +55°C.
- Największy zakres dopuszczalnych wartości napięcia i możliwość pracy przy zasilaniu z sieci trójfazowej oraz jednofazowej z przewodami o długości do 100 metrów.
- Czytelny i łatwy w obsłudze panel zwiększa dokładność i skraca czas przestoju.
- Dostępne są dwie wersje z funkcją PULSE do spawania cienkich blach, jak i bez tej funkcji.
- Modułowy system umożliwiający podłączenie układu chłodzenia cieczy oraz wózka bez użycia narzędzi.

## Zastosowanie

- Stocznie i obiekty przybrzeżnomorskie
- Konstrukcje inżynierii wodnej i lądowej
- Przemysł energetyczny
- Naprawy i konserwacja
- Przemysł ciężki
- Produkcja przemysłowa i ogólna
- Przemysł chemiczny
- Konstrukcje stalowe

Więcej informacji na stronie [esab.com](http://esab.com)



ET 300i



ET 300iP

Wybierając wysokowydajny i fn XnYb]U, potrzebujesz wysokowydajnych materiałów spawalniczych.  
Aby dowiedzieć się więcej, już dziś odwiedź stronę [esab.com/fillermetal](http://esab.com/fillermetal).

<b>Dane techniczne</b>	
Napięcie zasilania, 1-fazowe	230 VAC +/- 10%, 50/60 Hz
Napięcie zasilania, 3-fazowe	230-480 VAC +/- 10%, 50/60 Hz
Bezpiecznik zwłoczny	16 A przy 400 V
Tryb oszczędzania energii	88 W przy 400 V
Maksymalny prąd spawania	300 A
Współczynnik mocy przy maksymalnym natężeniu	0,96
Sprawność przy maksymalnym natężeniu TIG / MMA	88% / 84%
Napięcie jałowe z / bez VRD	33 V / 48 V
Parametry wyjściowe TIG 40% cykl roboczy 60% cykl roboczy 100% cykl roboczy	300 A / 22,0 V 250 A / 20,0 V 200 A / 18,0 V
Parametry wyjściowe MMA 40% cykl roboczy 60% cykl roboczy 100% cykl roboczy	300 A / 32,0 V 250 A / 30,0 V 200 A / 28,0 V
Zakres prądu spawania	5–300 A (TIG i MMA)
Dopuszczenia	CE
Klasa zastosowania	S
Stopień ochrony	IP23
Przewody zasilające	3 m, 4x2,5 mm, (4x4 mm, dla 230 V)
Wtyczka zasilająca	CEE 16 A
Wymiary dł. x szer. x wys.	460 x 200 x 320 mm
Masa bez / z układem chłodzenia	16,9 kg / 26,9 kg

<b>Informacje dotyczące zamawiania</b>	
Renegade ET 300i, p. zasilający 3m,16A / 400V, masowy 5m i gazowy 2m	0445100900
Renegade ET 300iP, p. zasilający 3m,16A / 400V, masowy 5m i gazowy 2m	0445100920

<b>Wyposażenie dodatkowe</b>	
Pas naramienny	0445197880
Wózek 2-kołowy dla Renegade	0460330881
Uchwyt TXH 201 TIG 4 m	0700300552
Uchwyt TXH 201 TIG 8 m	0700300555
Uchwyt TXH 252w TIG 4 m	0700300855
Uchwyt TXH 252w TIG 8 m	0700300856
Układ chłodzenia cieczy EC 1000	0445045880
Zdalny sterownik ER 1 z kablem 5 m i złączem 6-wtykowym	0445536881
Zdalny sterownik ER 1 z kablem 10 m i złączem 6-wtykowym	0445536882
Zdalny sterownik ER 1 z kablem 25 m i złączem 6-wtykowym	0445536883
Sterownik nożny ER 1F z kablem 5 m i złączem 6-wtykowym	0445550881
Sterownik nożny ER 1F z kablem 10 m i złączem 6-wtykowym	0445550882



ESAB / esab.com



**POLSAB**  
TECHNIKA SPAWALNICZA

