

MIG/MAG

ewm[®]
WE ARE WELDING

SIRION 405 I 505 PULS

NASZ UNIWERSALNY, WSZECHSTRONNY PRODUKT.



URZĄDZENIA MODUŁOWE

SIRION 405/505 PULS.

ELASTYCZNY W KAŻDEJ SYTUACJI.

Odkryj nasz innowacyjny system obudów modułowych, który idealnie nadaje się do stacji roboczych w każdym środowisku. W procesie produkcji lub na placu budowy – Sirion oferuje, dzięki dwóm wariantom 405 puls i 505 puls, dokładnie taką elastyczność, jakiej potrzebujesz. Niewielkie rozmiary i praktyczna konstrukcja zapewniają dużą mobilność na wózku transportowym Trolley 54-5. Zoptymalizuj procesy produkcyjne i korzystaj z systemu, który łatwo dostosowuje się do każdej sytuacji.



TWOJE KORZYŚCI +

- Nie jest wymagany dodatkowy zakup charakterystyk. Wszystkie są już dostarczone fabrycznie:
- 72 Charakterystyki Synergic dla EWM forceArc® (stal) / forceArc® puls (stal) i EWM rootArc® / rootArc® puls
- Charakterystyki Synergic do spawania MIG/MAG, standardowego lub impulsowego stali, CrNi i aluminium
- Charakterystyki Synergic dla drutów proszkowych
- nadają się również do żłobienia, spawania elektrodą otuloną i spawania metodą TIG
- regulowane funkcje wypełniania krateru początkowego i końcowego
- indywidualnie ustawiane programy na każde zadanie spawalnicze (JOB)
- bezstopniowa regulacja dynamiki łuku (dławienie)
- Bez konieczności dodatkowego podłączania modułu chłodzącego do sieci zasilającej. Moduł chłodzący Cool 55 jest zasilany ze źródła prądu.

Blue Evolution®

INICJATYWA EWM NA RZECZ OCHRONY ŚRODOWISKA.

Dzięki naszej inicjatywie zrównoważonego rozwoju BlueEvolution® pomagamy Ci przyczynić się do redukcji CO2. Ponieważ spoina jest idealna jedynie wtedy, gdy jednocześnie chronione są energia i zasoby. Wraz z oszczędzającą surowce technologią inwertorową i redukującymi energię procesami łączenia wprowadzamy ekonomię i ekologię w stan harmonii.



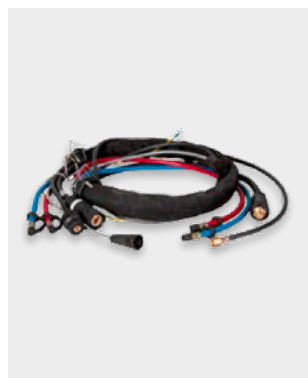
ZESTAW JAKIEGO POTRZEBUJESZ.

SIRION 405 PULS | SIRION 505 PULS.

ZAWARTE W ZESTAWIE +



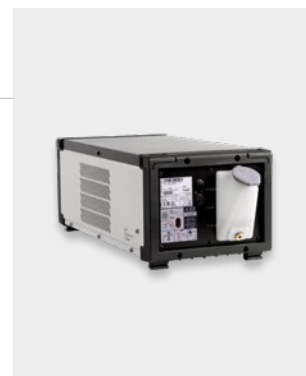
**PODAJNIK DRUTU
DRIVE 4X S**



**ZESPOLONY PRZEWÓD
POŚREDNI**
(5 M W ZESTAWIE | 10 M/15 M/20 M
DOSTĘPNE OSOBNO)



**SIRION 405 PULS LUB
SIRION 505 PULS**



**MODUŁ CHŁODZĄCY
COOL 55 U40**



TROLLY 54-5



PROCESY SPAWANIA.

ABY UZYSKAĆ NAJLEPSZE WYNIKI SPAWANIA.

Dzięki zintegrowanym procedurom i procesom zyskujesz w przypadku Sirion maksymalną łatwość obsługi i długotrwałą żywotność urządzenia. Wszystkie impulsowe, standardowe i inne innowacyjne procesy spawania są zoptymalizowane i fabrycznie zintegrowane w urządzeniu bez dodatkowych opłat. Zapewnia to wstępne zaprogramowanie perfekcyjnych spoin dla stali nisko- i wysokostopowej oraz aluminium dla każdej grubości materiału i we wszystkich pozycjach.



MIG/MAG

Standard (MIG/MAG)

Puls

TIG

Spawanie elektrodą otuloną

forceArc® (stal)

forceArc® puls (stal)

rootArc®

rootArc® puls

Żłobienie



Puls

Łuk impulsowy
bez rozprysków



Standard

Idealny łuk krótki
i natryskowy



rootArc® / rootArc® puls

Idealne spawanie ścięciem graniowym /
łatwe wykonanie warstw wypełniających
i kryjących



forceArc® (stal)/ forceArc® puls (stal)

Silny i wydajny łuk
z głębokim wtopieniem

STEROWANIE. ŁATWOŚĆ OBSŁUGI.

Sirion posiada popularną funkcję obsługi jednym pokrętle. Podświetlenie poszczególnych symboli zapewnia dobrą widoczność nawet przy złożonym wizjerze przyłbicy spawalniczej. Rozbudowana lista zadań spawalniczych (JOB) umożliwia definiowanie i indywidualne ustawianie zadań spawalniczych.



STEROWNIK LP-S

Za pomocą klawiszy ulubionych można zapisać preferowane ustawienia i w razie potrzeby wywołać je bezpośrednio. Szczególna korzyść: Sterownik LP-S posiada fabrycznie skonfigurowane odpowiednie parametry dla wymaganego procesu spawania. Oszczędzasz również czas na zapoznanie się z urządzeniem, po prostu wybierając punkt roboczy za pomocą Click-Wheel, by następnie rozpocząć spawanie. Sterownik LP-S jest idealnym wyborem dla często zmieniającego się personelu spawalniczego, np. na placu budowy lub podczas prac montażowych.

DRIVE 4X S. KOMPAKTOWY I WYDAJNY.

Dzięki masie wynoszącej zaledwie 13 kg (bez szpuli drutu) i ergonomicznie wyważonemu uchwytowi, podajnik drutu Drive 4X S MIG/MAG jest idealnym towarzyszem na trudnych rusztowaniach budowlanych, w trudno dostępnych obszarach pracy lub w przypadku dużych elementów. Opcjonalnie można go podnieść dźwigiem, a w razie potrzeby zmieści się nawet we włazie. Dzięki przezroczystej pokrywie ochronnej parametry spawania są zawsze widoczne i można je regulować w razie potrzeby za pomocą pokręteł Click Wheel.

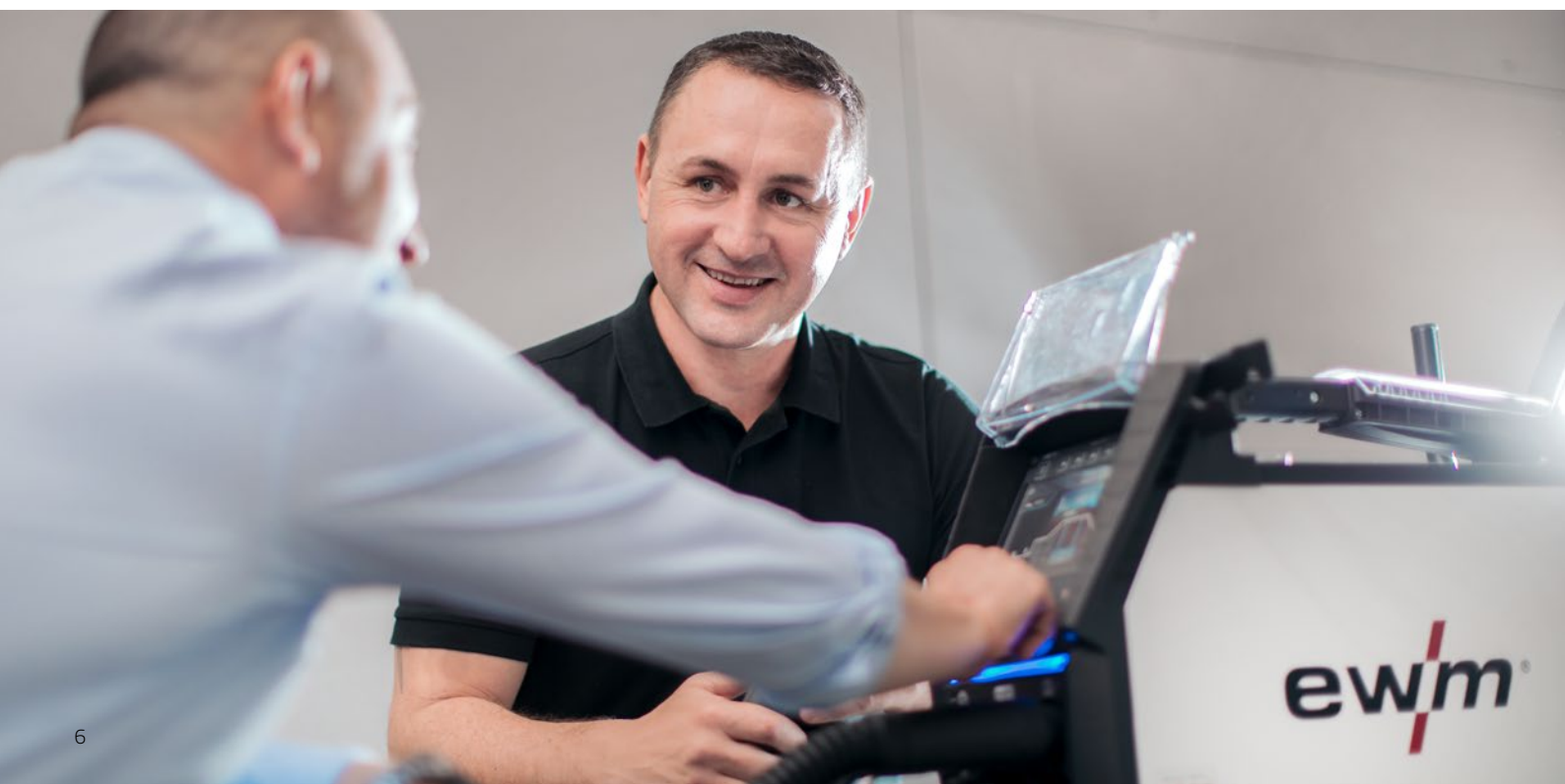


- łatwy transport dzięki niewielkiej masie i kompaktowej konstrukcji
- solidna konstrukcja podstawy (odlew aluminiowy) z gumowymi nóżkami
- układy elektroniczne zabezpieczone przed zapyleniem
- ochronne umiejscowienie przyłączy zespolonych przewodów pośrednich i przewodów sterujących
- nadaje się do szpul drutu 300 mm, szpul drutu 200 mm z adapterem
- eFeed: innowacyjny napęd 4-rolkowy
- zalety w połączeniu ze sterownikiem LP-S:
 - bezpośredni dostęp do wszystkich ważnych ustawień
 - szybkie przełączanie między innowacyjnymi metodami spawania (bez przełączania JOB)
 - klawisze ulubionych do szybkiego wybierania często wykonywanych zadań spawalniczych (JOB)

DANE TECHNICZNE.

**SIRION****405 puls****505 puls**

Zakres regulacji prądu spawania	5 – 400 A	5 – 500 A
MIG/MAG cykl pracy 40°C	400 A / 60 % 350 A / 100 %	500 A / 40 % 430 A / 60 % 370 A / 100 %
napięcie biegu jałowego	82 – 98 V	
Napięcie sieciowe (fabrycznie)	3 x 380 – 400 V	
Napięcie sieciowe (możliwe)	3 x 440 – 480 V	
Tolerancje sieciowe (fabrycznie)	-25% do +20%	
Częstotliwość sieci	50/60 Hz	
Zalec. moc prądnicy	23,2 kVA	33,2 kVA
Pobór mocy Pi	23 W	
Sprawność	89 %	
Stopień ochrony	IP23	
znak badań		
Klasa EMC	A	
Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm	625 x 298 x 531	
Wymiary (dł. x szer. x wys.) inch	24.6 x 11.7 x 20.9	
Masa	39,4 kg / 86.9 lbs	42,7 kg / 94.2 lbs
Normy	IEC 60974-1, -2, -10 CLA	




Drive
4X S

TIG Cykl pracy (CP) przy 40°C	600 A / 40 %
Spawanie elektrodą otuloną Cykl pracy (CP) przy 40°C	470 A / 100 %
Prędkość podawania drutu	0,5 – 25 m/min 19.685 – 984.253 ipm
Produkt fabrycznie wyposażony w rolki	1,0 / 1,2 mm UNI (stal)
Średnica szpuli	D200 / D300
Przyłącze do palnika	Złącze centralne
Stopień ochrony	IP23
znak badań	CE UK
Klasa EMC	A
Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm	660 x 280 x 380
Wymiary (dł. x szer. x wys.) inch	26 x 11 x 15
Masa kg	14,2
masa lbs	31.3
Normy	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A


COOL
55 U40

Napięcie sieciowe	1 x 400 V (-25 % do +20 %)
Częstotliwość sieci	50/60 Hz
Moc chłodzenia przy 1 l/min	1200 W
maks. ciśnienie pompy w barach	3,5 bar
Pojemność zbiornika	4,5 l
Stopień ochrony	IP23
Oznaczenie bezpieczeństwa	CE EAC UK
Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm	665 x 298 x 247
Wymiary (dł. x szer. x wys.) inch	26.2 x 11.7 x 9.7
Masa kg	19
Masa lbs	41.9
Normy	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A



WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Niemcy
Tel: +49 2680 181 0
Fax: +49 2680 181 244
E-Mail: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING



EWM jest Twoim partnerem w zakresie najlepszej technologii spawania. Dzięki EWM spawasz ekonomiczniej, bezpieczniej i z wyższą jakością. Innowacyjne systemy, wysokowydajne metody spawania, technologie cyfrowe i usługi, a także specjalistyczna wiedza doradcza EWM pomogą Ci w perfekcyjnym wykonywaniu zadań spawalniczych.

PH POLSAB

ul Oleska 121
45-231 Opole
NIP: 754-00-22-888

www.polsab.com.pl
polsab@polsab.com.pl



www.ewm-group.com

POLSAB
TECHNIKA SPAWALNICZA

053-000245-00007 / 2024-08 / © EWM GmbH