

Automat A2 Multitrac do spawania łukiem krytym (SAW) jednym lub dwoma drutami ze źródłem prądu LAF 1001

Uniwersalny automat spawalniczy zapewniający znaczne oszczędności!

Automat spawalniczy A2 Multitrac został zaprojektowany w celu zoptymalizowania procesu spawania oraz poprawy wydajności i jakości.

Traktor wyposażony jest w napęd na cztery koła, który zapewnia stałą i dokładną prędkość jazdy i spawania także w pozycjach pochylonych. Traktor wyposażony jest też w uchwyt do zwalniania sprzęgła umożliwiający szybkie przemieszczanie A2 Multitrac.

Najczęściej stosowaną metodą spawania jest spawanie łukiem krytym (SAW) z wykorzystaniem jednego lub dwóch drutów. Źródła prądu spawania LAF 1001 oferują doskonałe właściwości spawania w całym zakresie napięć i natężeń. Szczególnie dobre są właściwości zajarzania i powtórnego zajarzania. Wszystkie parametry spawania regulowane i monitorowane są za pomocą sterownika procesu PEK.

Sterownik procesu PEK

Osoba obsługująca sterownik procesu A2-A6 może w prosty sposób wprowadzać ustawienia wstępne za pomocą menu, które najczęściej dostępne jest w jej własnym języku. Klawisze ręcznego sterowania prędkością podawania drutu i kierunkiem jazdy umożliwiają szybki dostęp do często używanych ustawień. Pokręta regulacyjne pozwalają łatwo ustawić prędkość podawania drutu, napięcie i prędkość jazdy w trakcie procesu spawania.

Sterownik umożliwia zachowanie 255 ustawień parametrów, w tym parametrów pomocniczych, które następnie wykorzystywane mogą być podczas spawania. Ustawieniom parametrów można przypisywać nazwy ułatwiające ich odnajdywanie. PEK wspomaga obsługę i konserwację systemu i rejestruje jego wykorzystywanie.

Zastosowania

- Spawanie doczołowe blach płaskich.
- Spawanie pachwinowe usztywnień i profili.
- Spawanie belek.
- Spawanie od wewnątrz wież elektrowni wiatrowych i zbiorników.

XA00139915



Przykład poprawy wydajności

Spawanie ręczne MIG/MAG w porównaniu ze spawaniem automatycznym pod topnikiem SAW

- Pozycja podolna: Złącze V 60°, T=10 mm
- Masa stopiwa: 0,76 kg/m
- **Materiał dodatkowy**
 - MIG/MAG: OK 14.12, Ø 1,4 mm, mieszanka gazowa Ar+CO₂
 - Zautomatyzowane SAW: OK Autrod 12.20 + OK Flux 10.71
- **Parametry**
 - spawanie ręczne: 250A, 28 V = 4kg/h
 - spawanie zautomatyzowane: 500A, 32V = 6 kg/h
- **Długość złącza wypełniana w ciągu godziny**
 - spawanie ręczne: 5,2 m
 - spawanie zautomatyzowane: 7,9 m
- **Współczynnik czasu jarzenia się łuku przy spawaniu ręcznym: 20%**
 - zapewnia wykonanie ok. 1 m złącza na godz.
- **Współczynnik czasu jarzenia się łuku przy spawaniu zautomatyzowanym: 75%**
 - zapewnia wykonanie ok. 5,9 m złącza na godz.

Wzrost wydajności: 490 %

Dane techniczne

Szczegółowe dane techniczne podane zostały w odpowiednich broszurach:

A2 Multitrac SAW	XA00143215
Sterownik procesu PEK	XA00143715
Źródło prądu LAF 1001	XA00143815



Sterownik procesu A2-A6 PEK

Informacje dot. zamawiania

Układ z jednym drutem

Ilość	Automat A2 Multitrac
1	A2T Multitrac SAW z sterownikiem PEK
1	Plastikowa szpula na drut
1	Źródło prądu LAF 1001
1	Dysza kontaktowa M12, 3,0 mm (5 szt.)
1	Rolka podająca 3,0-3,2 mm
Numer katalogowy 0460 657 980	

Układ z dwoma drutami

Ilość	Automat A2 Multitrac
1	A2T Multitrac SAW z sterownikiem PEK
2	Plastikowa szpula na drut
1	Źródło prądu LAF 1001
1	Dysza kontaktowa M6 2,0 mm (10 szt.)
1	Rolka podająca podwójna 2x2,0 mm
Numer katalogowy 0460 658 980	

15 m

Ilość	Zestaw kabli do LAF 1001
2	Kabel spawalniczy 15 m, 95 mm ²
2	Kabel masowy 10 m, 95 mm ²
1	Kabel sterowniczy 15 m PEK – LAF/TAF
1	Kabel referencyjny 10 m
2	Zacisk masowy EG 600
Numer katalogowy 0460 663 980	

24 m

Ilość	Zestaw kabli do LAF 1001
2	Kabel spawalniczy 24 m, 95 mm ²
2	Kabel masowy 10 m, 95 mm ²
1	Kabel sterowniczy 25 m PEK – LAF/TAF
1	Kabel referencyjny 10 m
2	Zacisk masowy EG 600
Numer katalogowy 0460 663 981	

35 m

Ilość	Zestaw kabli do LAF 1001
2	Kabel spawalniczy 38 m, 95 mm ²
2	Kabel masowy 10 m, 95 mm ²
1	Kabel sterowniczy 35 m PEK – LAF/TAF35
1	Kabel referencyjny 10 m
2	Zacisk masowy EG 600
Numer katalogowy 0460 663 982	

Akcesoria, części zamienne i materiały zużywalne omówione w oddzielnych broszurach.



Pole adresu

autoryzowany dystrybutor
POLSAB
TECHNIKA SPAWALNICZA

