

CADDY® TIG 2200i AC/DC

PROFESJONALNE SPAWANIE METODĄ TIG STOPÓW ALUMINIUM, STALI STOPOWYCH, NIESTOPOWYCH I NIERDZEWNYCH

Urządzenia z serii Caddy wyposażono w duże wtyki prądu spawalniczego OKC 50, by umożliwić pracę pod dużymi obciążeniami. Dzięki niewielkim rozmiarom konstrukcji oraz wykonanej z polimeru obudowie o niesamowitej odporności na uderzenia, te źródła prądu są lekkie i łatwe do przenoszenia.

Wszystkie wrażliwe podzespoły elektroniczne w maszynie są chronione przed wnikaniem kurzu i wody. Urządzenia Caddy® spełniają wymagania związane z użytkowaniem na zewnątrz pomieszczeń.

Caddy® Tig AC/DC wyposażono w funkcję automatycznej korekty współczynnika mocy (PFC). Do urządzenia można podłączać przewody przedłużające o długości nawet 100 m. Urządzenia te są ponadto mniej podatne na wahania napięcia w sieci zasilania i mogą być zasilane z generatorów.

Urządzenia Caddy® Tig AC/DC są dostępne z funkcją PULSE (do spawania blach cienkich) lub bez tej funkcji.

- Zajarzenie łuku poprzez układ HF lub LiftArc™.
- Funkcja pracy w trybie 2/4 takt.
- Funkcje Pulse i MicroPulse umożliwiają regulację ilości dostarczanego ciepła.
- Profesjonalne spawanie metodą MMA z zastosowaniem prądu stałego lub przemiennego.
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem.
- QWave™ – bardzo dynamiczny łuk wytwarzany prądem przemiennym przy znacznie zmniejszonym hałasie.
- True AC Rating™ – prawidłowe wyświetlanie rzeczywistej wartości prądu spawania.
- Regulacja ustawień ArcPlus™ z funkcjami HotStart, ArcForce i przełącznikiem biegunowości (DC).
- (Opcjonalnie) Chłodnica cieczy z pompą logiczną ELP – ESAB LogicPump (chłodnica cieczy załącza się automatycznie, gdy zostanie wykryty uchwyt spawalniczy chłodzony cieczą, by zapobiec jego przegrzaniu).
- (Opcjonalny) adapter i uchwyty TIG z wbudowanym pilotem.



SPAWANIE METODĄ TIG AC/DC



Dane techniczne	Caddy® Tig 2200i AC/DC
Zasilanie sieciowe, V / fazy	230 / 1
Bezpiecznik zwłoczny, A	16
Zakres regulacji, TIG (AC/DC), A	3 - 220
Zakres regulacji prądu dla metody MMA, A	4 - 160
Napięcie w stanie spoczynkowym, V	55 - 60
Współczynnik mocy (TIG)	0,99
Sprawność przy maksymalnym prądzie (TIG), %	66
Wymiary, dł. x szer. x wys., mm	418 x 188 x 345
Masa, kg	15
Klasa obudowy	IP 23
Klasa zastosowania	S

Chłodnica CoolMini	
Masa, bez płynu chłodzącego / z płynem chłodzącym, kg	4,5 / 6,2
Wymiary, dł. x szer. x wys., mm	407 x 188 x 151

Znamionowy prąd spawania w temp. 40°C, metoda TIG	
Cykl pracy 20%, A/V	220
Cykl pracy 60%, A/V	150
Cykl pracy 100%, A/V	140

Znamionowy prąd spawania w temp. 40°C, metoda MMA	
Cykl pracy 30%, A/V	160
Cykl pracy 60%, A/V	120
Cykl pracy 100%, A/V	110



PANEL STEROWANIA TA33 AC/DC

- TIG z użyciem prądu stałego lub przemiennego.
- Po wybraniu grubości materiału parametry spawania metodą TIG zostają automatycznie dostosowane.
- Regulacja opadania prądu.
- Regulacja powypływu gazu.
- Wyświetlacz cyfrowy.
- Ustawienie minimalnego prądu przystawki zdalnego sterowania i przystawki nożnej.
- Pełna funkcjonalność metody MMA.
- (Opcjonalna) przystawka zdalnej regulacji.



PANEL STEROWANIA TA34 AC/DC

- TIG z użyciem prądu stałego lub przemiennego.
- Monitorowanie częstotliwości i balansu prądu przemiennego optymalizuje wielkość jeziorka spawalniczego.
- Spawanie TIG z użyciem pulsu prądem stałym o częstotliwości do 500 Hz.
- Wstępne podgrzewanie elektrody gwarantuje wyższą jakość zajarzania łuku oraz dłuższy okres eksploatacji elektrody w przypadku spawania prądem przemiennym.
- Regulowane narastanie/opadanie prądu.
- Regulowany przed- i powypływ gazu.
- 2 + 2 pozycje pamięci z możliwością ich przywołania podczas spawania, za pomocą przycisku na uchwycie.
- Ustawienie minimalnego prądu przystawki zdalnego sterowania i przystawki nożnej.
- Pełna funkcjonalność metody MMA.
- (Opcjonalna) przystawka zdalnej regulacji.

Dane dotyczące składania zamówień

Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC, z przewodami spawalniczymi MMA 3 m, uchwyt TIG SR-B 26 4 m	0460 150 882
Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC, z przewodami spawalniczymi MMA 3 m, uchwyt TIG SR-B 26 4 m	0460 150 883
Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC, z chłodnicą, z przewodami spawalniczymi MMA 3 m, uchwyt TIG SR-B 20 4 m i 2-kołowy zestaw jezdny	0460 150 884
Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC	0460 150 880
Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC	0460 150 881

Wszystkie urządzenia zawierają źródło prądu, przewód zasilania 3 m z wtykiem, przewód gazowy 1,5 m z zaciskami i przewód masowy 3 m.

Wyposażenie dodatkowe

Adapter do uchwytów TIG z wbudowanym pilotem	0459 491 912
Przystawka nożna T1 Foot CAN, z przewodem 5 m	0460 315 880
Pasek na ramię	0460 265 003
Chłodnica CoolMini	0460 144 880
Płyn chłodzący ESAB 10 l	0465 720 002
Uchwyt elektrodowy, 200 A, przewód 3 m	0700 006 900



Uchwyty TIG, strona 108.



Przystawka zdalnej regulacji, strona 74.

Zestawy jezdne, strona 74, 80.