

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TRANSSTEEL 2200

System z możliwością obsługi wielu metod spawania —
MIG/MAG, TIG i spawanie ręczne elektrodą otuloną



24 RÓŻNE ZADANIA SPAWANIA NA DZIEŃ. JEDNO ŹRÓDŁO SPAWALNICZE.

Na placu budowy i w warsztacie,
w gospodarstwach rolnych, w przemyśle
metalowym i podczas montażu,
wreszcie przy naprawach i pracach
konserwacyjnych — TransSteel 2200
umożliwia spawanie metodą MIG/MAG,
TIG i spawanie ręczne elektrodą otuloną
na tak samo wysokim poziomie.

A jakie jest
Twoje wyzwanie
w spawalnictwie?

Let's get connected.



ZALETY TRANSSTEEL 2200



TRZY PROCESY, JEDNO URZĄDZENIE

- / MIG/MAG, TIG oraz spawanie ręczne elektrodą otuloną
- / Żadnych kompromisów ani obniżenia jakości w poszczególnych procesach spawania
- / Szybkie przełączanie pomiędzy procesami
- / Łatwa zmiana procesu dzięki dodatkowemu zaworowi elektromagnetycznemu gazu z tyłu urządzenia



ZASTOSOWANIA STACJONARNE I MOBILNE

- / Przystosowane do użytku zarówno w warsztatach, jak i na placach budowy czy podczas montażu
- / Łatwy transport — waży zaledwie 15 kg
- / Uchwyt i opcjonalny pas do przenoszenia
- / Po bokach płozy ułatwiające przesuwanie
- / Kompensacja wahań napięcia przy długich przewodach doprowadzających



ŁATWA OBSŁUGA

- / Intuicyjna koncepcja obsługi typowa dla źródeł spawalniczych firmy Fronius
- / Wszystkie istotne parametry widoczne i możliwe do ustawienia na przedzie urządzenia
- / Dalsze możliwości ustawiania w podmenu
- / Parametry można zmieniać pokrętkami i przyciskami



NAJMNIEJSZY MODEL TRANSSTEEL

- / Wbudowany podajnik drutu przystosowany do szpul D100 i D200
- / Nowo zaprojektowany dwurołkowy podajnik zapewniający stabilne doprowadzanie drutu
- / Skrzynka na elementy ulegające zużyciu wewnątrz źródła spawalniczego

WŁAŚCIWOŚCI

MIG/MAG	TIG	MMA	/ 15 kg / Uniwersalny zakres napięć 120–230 V / Czas włączenia 30% (220 A) / Stal, CrNi, CuSi, rutyl FCW, Metal Cored, Self-Shielded, AlMg5, AlSi5 / Średnica drutu maks. 1,2 mm
maks. 220 A	maks. 230 A	maks. 180 A	
Ø 0,8–1,2 mm	Zajarczenie LiftArc	Ø 1,5–4 mm	
Stal, aluminium, charakterystyki CrNi	Spawanie łukiem pulsacyjnym	Idealne właściwości zajarczenia bez przywierania	
Spawanie punktowe i wielościęgowe	Funkcja TAC		

DANE TECHNICZNE

	TransSteel 2200 Std	TransSteel 2200 MV		
Napięcie sieciowe -20/+15%	230 V	230 V	120 V	120 V
Bezpiecznik sieciowy (zwłoczny)	16 A	16 A	20 A	15 A
Maks. prąd w obwodzie pierwotnym	26 A	26 A	29 A	20 A
Maks. moc pierwotna	5,92 kVA	5,92 kVA	3,26 kVA	2,35 kVA
Cos phi	0,99		0,99	
Współczynnik sprawności	90% (przy 150 A)	90% (przy 150 A)	87% (przy 100% ED)	
Prędkość podawania drutu	1,5–18 m/min		1,5–18 m/min	
ZAKRES PRĄDU SPAWANIA				
MIG/MAG	10–210 A	10–210 A	10–135 A	10–105 A
MMA	10–180 A	10–180 A	10–110 A	10–90 A
TIG	10–230 A	10–230 A	10–160 A	10–135 A
PRĄD SPAWANIA				
MIG/MAG				
10 min / 40°C (104°F) 30% ED	210 A	210 A	135 A	105 A
10 min / 40°C (104°F) 60% ED	170 A	170 A	120 A	95 A
10 min / 40°C (104°F) 100% ED	150 A	150 A	105 A	80 A
MMA				
10 min / 40°C (104°F) 35% ED	180 A	180 A	110 A	90 A
10 min / 40°C (104°F) 60% ED	150 A	150 A	100 A	80 A
10 min / 40°C (104°F) 100% ED	130 A	130 A	90 A	70 A
TIG				
10 min / 40°C (104°F) 35% ED	230 A	230 A	160 A	135 A
10 min / 40°C (104°F) 60% ED	200 A	200 A	150 A	120 A
10 min / 40°C (104°F) 100% ED	170 A	170 A	130 A	105 A
Napięcie trybu pracy jałowej	90 V	90 V		
ZAKRES NAPIĘCIA WYJŚCIOWEGO				
MIG/MAG	14,5–24,5 V	14,5–24,5 V		
MMA	20,4–27,2 V	20,4–27,2 V		
TIG	10,4–19,2 V	10,4–19,2 V		
Stopień ochrony IP	IP 23	IP 23		
Rodzaj chłodzenia	AF	AF		
Wymiary dł. × szer. × wys.	560 × 215 × 370 mm / 22,1 × 8,5 × 15 in	560 × 215 × 370 mm / 22,1 × 8,5 × 15 in		
Masa	15 kg (33.1 lb)	15,2 kg (33.5 lb)		

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

DZIAŁAMY W TRZECH DZIEDZINACH, LECZ MAMY JEDNĄ PASJĘ: PRZESUWAMY GRANICE MOŻLIWOŚCI.

/ Nieważne, czy chodzi o spawalnictwo, fotowoltaikę, czy technologię ładowania akumulatorów — nasz cel jest jasno określony: być liderem w dziedzinie innowacyjności. Razem z 3800 pracownikami na całym świecie przesuwamy granice możliwości, czego dowodem jest ponad 1200 przyznanych patentów. Tam, gdzie inni stawiają małe kroki, my wykonujemy skoki w rozwoju. Jak zawsze. Odpowiedzialne obchodzenie się z naszymi zasobami jest podstawą działalności naszej firmy.

Dalsze informacje na temat wszystkich produktów firmy Fronius oraz naszych partnerów handlowych i przedstawicieli można uzyskać na stronie internetowej www.fronius.com

v07 Apr 2017 PL

POLSAB
TECHNIKA SPAWALNICZA

Fronius Polska Sp. z o.o.
ul. Gustawa Eiffel'a 8
44-109 Gliwice
Polska
Telefon + 48 32 621 07 00
Fax +48 32 621 07 01
sales.poland@fronius.com
www.fronius.pl

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefon +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com