

WARRIOR EDGE 500 DX

Wydajne źródło prądu spawania wieloprocessowego



Warrior Edge 500 DX to łatwe w obsłudze, wieloprocessowe urządzenie z procesami EDGE Pulse, SPEED, THIN i ROOT oraz ROOT-PIPE.

- Wysokowydajny tryb WeldMode **THIN** redukuje poziom rozprysków i pomaga zredukować odkształcenia podczas spawania cienkich blach
- Dzięki możliwości stosowania do spawania w trudnych pozycjach łatwy do sterowania tryb **ROOT** WeldMode jest zoptymalizowany pod kątem warstw granicznych
- Adaptacyjny i zoptymalizowany proces **impulsowy** MIG, który kompensuje zmiany operatora dzięki łatwej, przyjaznej dla użytkownika konfiguracji, zaprojektowanej z myślą o uzyskiwaniu doskonałych wyników spawania
- Specjalnie opracowany tryb WeldMode **SPEED** zapewnia skupiony łuk, umożliwiając spawaczowi lepszą i łatwiejszą pracę przy jeziorku spawalniczym przy wyższych prędkościach posuwu, zwiększając produktywność
- Zintegrowany wysokowydajny moduł chłodzący o mocy 1,4 kW
- Zintegrowana łączność WeldCloud

RobustFeed Edge

- **TrueFlow**, cyfrowy system kontroli przepływu gazu firmy ESAB, skutecznie zarządza gazem osłonowym zarówno na początku, jak i podczas spawania, poprawiając w ten sposób jakość i zmniejszając zużycie
- Efektywny i łatwo konfigurowany system zarządzania operatorami z kartą kluczy, który umożliwia blokowanie szybkich zadań poprzez zastosowanie wartości granicznych, poprawia powtarzalność i zgodność ze specyfikacjami procedur spawania
- Nagrodzona nagrodą Red Dot Design 2021 konstrukcja charakteryzuje się wysokim poziomem ergonomii i intuicyjnym interfejsem użytkownika, skracając w ten sposób czas potrzebny na przeszkolenie operatorów
- **SpoolSafe** — niespotykany w branży stopień ochrony **IP54** przed kurzem / pyłem, suchy i czysty drut, ochrona integralności spoiny
- Hybrydowy interfejs z możliwością wyboru materiału i konfiguracji na ekranie TFT wbudowanym w urządzeniu oraz z przejrzystym i łatwym w użyciu wyświetlaczem zewnętrznym do codziennych czynności sprawia, że urządzenie jest łatwe w obsłudze
- Integracja ze zdalnym wyświetlaczem graficznym modeli uchwytów Exeor DX bez konieczności stosowania dodatkowych złączy



reddot design award
winner 2021

Warrior Edge 500 DX
i RobustFeed Edge CX
z palnikiem Exeor DX

Branża

- Produkcja przemysłowa i ogólna
- Produkcja konstrukcji stalowych
- Transport
- Wagony
- Urządzenia przenośne
- Produkcja cystern i zbiorników
- Zbiorniki ciśnieniowe
- Rurociągi
- Branża energetyczna

Więcej informacji znajdziesz na **esab.com**.

WARRIOR EDGE 500 DX

Dane techniczne	
Napięcie zasilania	380 – 460 V ±10%, 3 fazy, 50 / 60 Hz
Znamionowy prąd spawania GMAW (MIG / MAG)	500 A / 39,0 V przy 60% cyklu pracy 400 A / 34,0 V przy 100% cyklu pracy
Znamionowy prąd spawania SMAW (MMA)	500 A / 40,0 V przy 60% cyklu pracy 400 A / 36,0 V przy 100% cyklu pracy
Znamionowy prąd spawania GTAW (TIG)	500 A / 30,0 V przy 60% cyklu pracy 400 A / 26,0 V przy 100% cyklu pracy
Zakres ustawień GMAW (MIG / MAG)	16 A / 14,8 V – 500 A / 39 V
Zakres ustawień SMAW (MMA)	16 A / 20,6 V – 500 A / 40 V
Zakres ustawień GTAW (TIG)	5 A / 10,2 V – 500 A / 30 V
Zasilanie w trybie gotowości	43 W
Napięcie stanu jałowego	54,8 V
Wydajność przy maksymalnym prądzie MIG / MAG	88%
Współczynnik mocy przy maksymalnym prądzie MIG / MAG	0,93
Wymiary dł. x szer. x wys.	700 x 325 x 680 mm
Masa	85 kg
Temperatura pracy	Od -20 do +55°C
Stopień ochrony	IP23
Klasa zastosowania	S
Klasa izolacji	H
Znak certyfikacji (normy)	CE
Zintegrowana jednostka chłodząca	
Moc chłodzenia	1,4 kW
Ilość chłodziwa	4,7 l
Maksymalny przepływ	2,0 l / min
Maksymalne ciśnienie	4,5 bara

Przewodnik po wyborze źródła zasilania								
Opis	Numer części	Chłodnica	Wielofunkcyjny interfejs	SYN	PULSE	PRĘDKOŚĆ	CIENKI	ROOT
Warrior Edge 500 CX I (CE)	0448500880	Opcjonalnie	X	X	X			
Warrior Edge 500 CX II (CE)	0448500881	Opcjonalnie	X	X	X	X		
Warrior Edge 500 DX (CE Water)	0446300886	Zintegrowany 1,4 kW	X	X	X	X	X	X

Przewodnik po wyborze podajnika drutu							
Opis	Numer części	Precidrive	Spoolsafe IP54	Podwójny interfejs HMI	Blokada panelu poprzez RFID	Cyfrowa kontrola gazu TrueFlow	Podgrzewacz
RobustFeed Edge BX (CE)	0446600880	X	X	X	X		
RobustFeed Edge CX (CE)	0446600881	X	X	X	X	X	X

WARRIOR EDGE 500 DX

Dane do zamówienia

Warrior Edge 500 DX (włącznie z opcjami SPEED, THIN, ROOT), 380–460 V, CE	0446300886
---	------------

Podajnik drutu i panel sterowania

RobustFeed Edge BX, chłodzony wodą, Euro	0446600880
RobustFeed Edge CX, chłodzony wodą, cyfrowa kontrola gazu, podgrzewacz, Euro	0446600881

Pełna lista akcesoriów do podajników drutu i kabli połączeniowych znajduje się w oddzielnych arkuszach informacyjnych lub instrukcjach obsługi.

Opcje i akcesoria

Cool 2	0465427880
Płyn chłodzący 10 l	0465720002
Wózek 4-kołowy, źródło zasilania	0349313450
Ramię przeciwwagi RobustFeed**	0448181880
Zestaw przedłużający ramię przeciwwagi do użytku z uchwytami o długości 6 m i 7,5 m	0448116880
Zestaw stabilizatora do wysięgnika**	0460946880
Zestaw kołowy do źródła prądu	0465416880
Zestaw do montażu podajnika, zespół źródła prądu wraz z uchwytami na kable	0447518880
Zestaw kołowy do systemu RobustFeed*	0446081880
Zestaw przedłużający kołka prowadzącego*	0465508880
Uchwyt palnika RobustFeed	0446958880
Wspornik do mocowania uchwytów RobustFeed	0446082880
Adapter wysięgnika (urządzenie podnoszące)	0446956880
Szybkozłącze Marathon Pac	F102440880
4-kołowy zestaw jezdny do szpul > 300 mm	0349313700

* Zestaw przedłużający 0465508880, wymagany, gdy zestaw kół do podajnika drutu jest używany w połączeniu z wózkiem 0349313450.

** Zestaw stabilizacyjny 0460946880, wymagany, gdy wysięgnik jest używany w połączeniu z wózkiem 0349313450



WARRIOR EDGE 500 DX

Uchwyty

Opis	3 m	4 m	5 m
Exeor MIG 4.0G ² , chłodzony gazem*	0700025752	0700025753	0700025754
Exeor MIG 4.0G ² CX, chłodzenie gazem, góra / dół**	0700025755	0700025756	0700025757
Exeor MIG 4.0G ² DX, chłodzony gazem, wyświetlacz graficzny***	0700025758	0700025759	0700025760
Exeor MIG 4.0W ² , chłodzony wodą*	0700026050	0700026051	0700026052
Exeor MIG 4.0W ² CX, chłodzenie cieczą, góra / dół**	0700025730	0700025731	0700025732
Exeor MIG 4.0W ² DX, chłodzony wodą, wyświetlacz graficzny ***	0700025733	0700025734	0700025735

* Uchwyt z ulepszoną wydajnością chłodzenia.

** Uchwyt z ulepszoną wydajnością chłodzenia. Zawiera oświetlenie LED uchwyty i pilota CX do wyboru zadania / WFS / V, 2T / 4T

*** Uchwyt z ulepszoną wydajnością chłodzenia. Zawiera oświetlenie LED uchwyty i pilota z wyświetlaczem graficznym DX do wyboru zadania / WFS / V / 2T/4T / pomiaru wartości, dynamiki łuku

Więcej informacji na temat uchwytów Exeor można znaleźć w osobnych arkuszach informacyjnych.

Kable połączeniowe, w tym odciążenie

Długość	70 mm ²		95 mm ²	
	Chłodzone gazem	Chłodzone cieczą	Chłodzone gazem	Chłodzone cieczą
2,0 m	0446310880	0446310890	0446310980	0446310990
5,0 m	0446310881	0446310891	0446310981	0446310991
10,0 m	0446310882	0446310892	0446310982	0446310992
15,0 m	0446310883	0446310893	0446310983	0446310993
20,0 m	0446310884	0446310894	0446310984	0446310994
25,0 m	0446310885	0446310895	0446310985	0446310995
35,0 m	0446310886	0446310896	0446310986	0446310996



Uchwyty DX Exeor MIG 4.0G², 4.0G² CX i 4.0G²



ESAB/esab.com



POLSAB
TECHNIKA SPAWALNICZA

